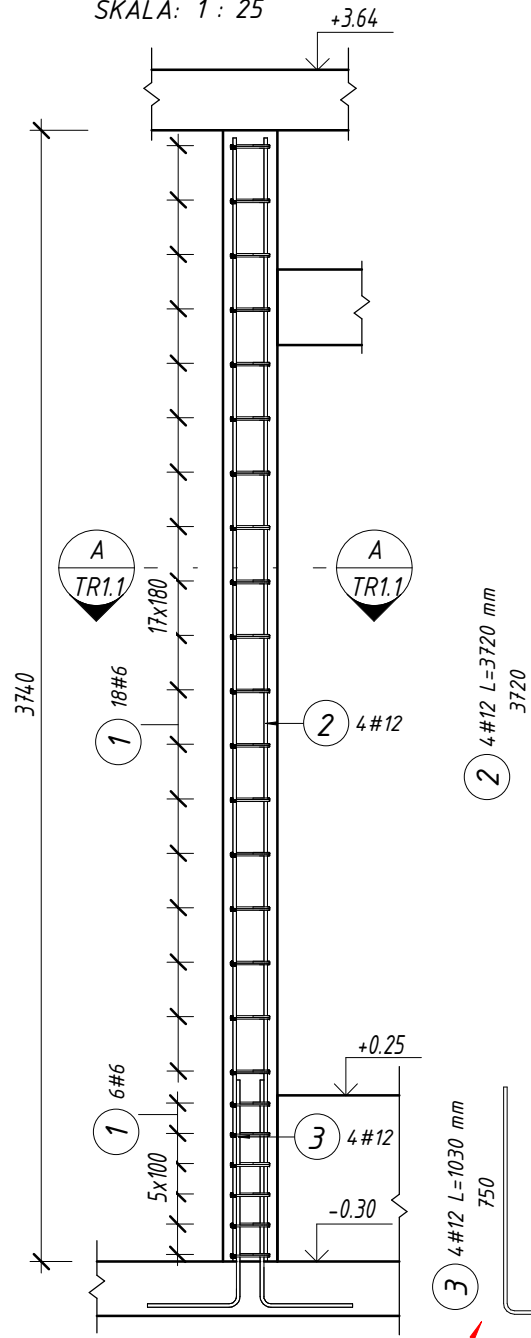


TRZPIEŃ TR-1.1 SZT. 4

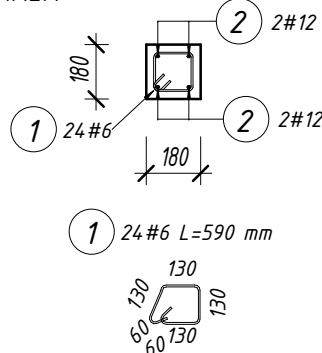
SKALA: 1 : 25



PRĘTY NR 3 ZAKOTWIĆ  
W STROPIE FILIGRAN

PRZEKRÓJ A-A

SKALA: 1 : 25



Zestawienie zbrojenia - trzpienie

ZESTAWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Nr	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba			Długość tączna [m]	Masa 1mb pręta [kg/m]	Masa tączna [kg]
			w elemencie	elementów	ogółem			
6								
1	6	590	24	4	96	56.64	0.22	12.57
			24		96	56.64		12.57
12								
2	12	3720	4	4	16	59.52	0.89	52.84
3	12	1030	4	4	16	16.48	0.89	14.63
			8		32	76.00		67.47
Suma:			32		128	132.64		80.05

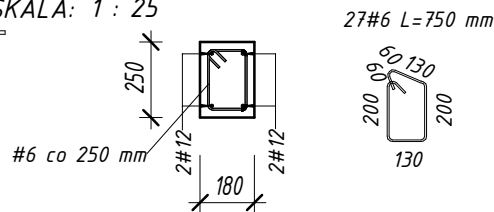
Zestawienie zbrojenia - wieńce

ZESTAWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Średnica [mm]	Długość tączna [m]	Masa 1mb pręta [kg/m]	Masa tączna [kg]	Dodatek na zaktady [kg]
6	40	0.22	9	10
12	40	0.89	37	40
Suma:	80		45	50

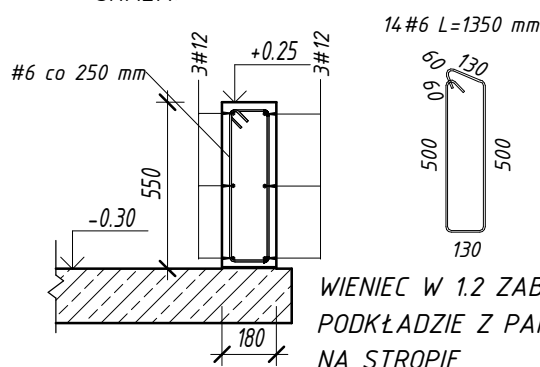
WIENIEC W-1.1 L=6,10mb

SKALA: 1 : 25



WIENIEC W-1.2 L=2,80 mb

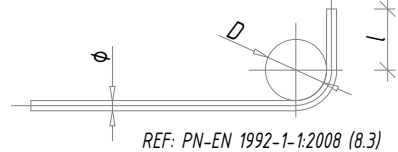
SKALA: 1 : 25



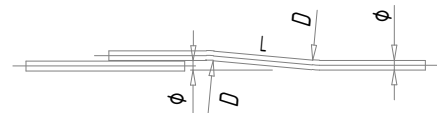
WIENIEC W-1.2 ZABETONOWAĆ NA  
PODKŁADZIE Z PAPY UŁOŻONEJ  
NA STROPIE

MINIMALNA ŚREDNICA GIĘCIA PRĘTÓW  
MINIMUM BENDING DIAMETER OF RC BARS

ŚREDNICA GIĘCIA	$\phi \leq 16mm$	$\phi > 16mm$
	$D=4\phi$	$D=7\phi$

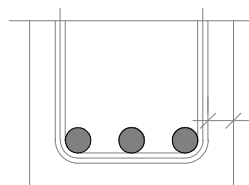


SPOSÓB KSZTAŁTOWANIA ZAKOŃCZEŃ PRĘTÓW  
POD ZAKŁADY  
DETAIL OF FORMING BAR ENDS ON LAPS

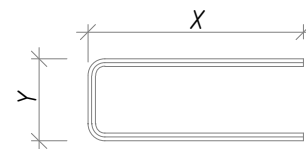


L = WEDŁUG OPISU NA RYSUNKU / AS SHOWN ON DRAWING  
 $\phi$  = ŚREDNICA PRĘTA / RC BAR DIAMETER  
D = MINIMALNA ŚREDNICA GIĘCIA / MIN BAR DIAMETER

OTULINA C  
COVER C

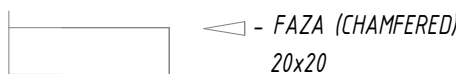


ZASADA WYMIAROWANIA ZBROJENIA GIĘTEGO  
DIMENSIONING METHOD OF BENT REINFORCEMENT



UWAGA: DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA PRĘTA PODANA JEST W OSIACH.  
NOTE: OVERALL BAR LENGTH IS GIVEN ALONG ITS AXIS.

FAZOWANIE  
CHAMFER



UWAGI:

- WYMIARY W MILIMETRACH, POZIOMY W METRACH
- WSZYSTKIE MIESZANKI BETONOWE DOKŁADNIE ZAGĘŚCIĆ WIBRATORAMI WGŁĘBNYMI W CELU UZYSKANIA ODPOWIEDNIEJ WYTRZYMAŁOŚCI BETONU
- PRZED UŁOŻENIEM MIESZANKI BETONOWEJ NALEŻY SIĘ UPEWNIĆ, ŻE ZOSTAŁY WYKONANE ZBROJENIA STARTOWE DO WSZYSTKICH ELEMENTÓW PRZEZNACZONYCH DO WYKONANIA NA POZIOMIE WYŻEJ

BETON: C30/37 (B37)

OTULINA: 25mm

STAL ZBROJENIOWA:  $F_y = 500MPa$ , RB500W

Numer	Data	Opis
Zestawienie rewizji		
+/-0.00 = 119.37 n. p. m.		
OZNACZENIE JEST KOMPLETNE Z PUNKTU WIDZENIA CELU, KTÓREMU MA SŁUŻYĆ. WERSJA PAIEROWA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ JEST ZGODNA Z WERSJĄ ELEKTRONICZNĄ. OPRACOWANIE ZOSTAŁO WYKONANE ZA POMOCĄ LICENCJONOWANEGO OPROGRAMOWANIA REVIT.		
inwestor: <b>Powiat Wrocławski</b> ul. Kościuski 131 50-440 Wrocław		
projektant: 3XA SP. Z O.O. al. Kasprowicz 63/1, 51-136 Wrocław tel. +48 600 367 372, e-mail: biuro@3xa.pl		
temat: <b>ROZBUDOWA BUDYNKU STAROSTWA POWIATOWEGO WE WROCŁAWIU WRAZ Z PRZEBUDOWĄ ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU, INFRASTRUKTURA TECHNICZNĄ I ZAGOSPODAROWANIEM TERENU</b>		nr umowy:  nr projektu: 2013
Adres: ul. T. Kościuski 129, 131 Nr działki: 81/10, 81/20, 81/17; Obręb Południe, AM-9		
PROJEKTANCI:		
konstrukcja i koordynacja:		
główny projektant:	mgr inż. arch. ŁUKASZ RESZKA	27/2010/DOIA
projektant:	mgr inż. MICHAŁ ŚWITKOWSKI	60/DOŚ/11
sprawdzający:	mgr inż. KRZYSZTOF SZYDEŁKO	16/DOŚ/12
współpraca przy opracowaniu:		
mgr inż. RAFAŁ STOLARSKI		
stadium: PROJEKT WYKONAWCZY		branża: KONSTRUKCJA
numer rysunku: nr tematu: faza: branża: typ: nr: 2013_PW_K_Z_134		rewizja: data: 15-01-2021
temat rysunku: ZBROJENIE TRZPIENI I WIENCY STREFY WEJŚCIOWEJ		skala: 1:25